



產品規格書

文號：TB01-20080308

日期：2008/04/15

主旨：SMP 烤漆鋼板規格

內容：

◎材料規格

項目		規格	
產品種類		A755M/LCSB	
底材厚度		0.426 mm, 476mm, 0.526 mm, 0.576 mm	
鍍層	種類	熱浸鍍鋁鋅(GL)	
	鍍層量	雙面合計 150g/m ² (AZM150)	
烤漆層(標稱厚度)	正面 25 μm	底漆	PU 聚氨基甲酸乙脂樹脂 5 μm
		面漆	SMP 矽酮化多元聚脂樹脂 20 μm
	背面 Service	底漆	PU 聚氨基甲酸乙脂樹脂
		面漆	Epoxy 環氧樹脂

◎品質規格

試驗項目	依據規範	標準
鍍層量	ASTM A90	雙面合計(三點平均)150 g/m ²
塗膜厚度	ASTM D1186	正面漆標稱厚度 25 μm
鉛筆硬度	ASTM D3363	H 無刮痕
衝擊試驗	ASTM D2794	3.4Joule 不脫漆
艾力生試驗	ASTM E643	衝程 7mm, 漆膜無剝離
方格密著試驗	ASTM D3359	100 格不脫漆
彎曲試驗	ASTM D4145	3T 不脫漆
光澤試驗	ASTM D523	規格值±5%
MEK 試驗	ASTM D5402	來回 100 下擦拭不脫漆
鹽霧試驗(SST)	ASTM B117	1000 小時：平面部位起泡優於 6F ^(註1)
加速耐候試驗(QUV)	ASTM G154	1000 小時：無顯著色差或粉化
潤濕試驗(HUM)	ASTM D2247	1000 小時：平面部位不起泡、不生銹
耐化性試驗	ASTM D1308	5% NaOH 24 小時：表面無異常
		5% H ₂ SO ₄ 24 小時：表面無異常

註 1：依 ASTM D714 判定起泡程度。

◎機械性質

抗拉強度：380 N/mm² 以上

降伏強度：360 N/mm² 以上

伸長率：16%

—以下空白—

