



產品規格書

文號：TB01-20080603

日期：2008/06/11

主旨：PVDF 烤漆鋼板規格

內容：

◎材料規格

項目		規格	
產品種類		A755M/LCSB	
底材厚度		0.326 ~ 0.576 mm	
鍍層	種類	熱浸鍍 55% 鋁鋅 (GL)	
	鍍層量	雙面合計 150g/m ² (AZM150)	
烤漆層(標稱厚度)	正面 25 μm	底漆	PU 聚氨基甲酸乙酯樹脂 5 μm
		面漆	PVDF 聚偏二氟乙烯樹脂 20 μm
	背面 Service	底漆	PU 聚氨基甲酸乙酯樹脂 2 μm
		面漆	EPOXY 環氧樹脂 8 μm

◎品質規格

試驗項目	依據規範	正面漆標準
鍍層量	ASTM A90	雙面合計(三點平均)150 g/m ² 以上
塗膜厚度	ASTM D1186	正面漆標稱厚度 25 μm
衝擊試驗	ASTM D2794	3.4Joule 不脫漆
艾力生試驗	ASTM E643	衝程 7mm, 漆膜無剝離
彎曲試驗	ASTM D4145	3T 不脫漆
光澤試驗	ASTM D523	規格值 ± 5%
MEK 試驗	ASTM D5402	來回 100 下擦拭不脫漆
鹽霧試驗(SST)	ASTM B117	1250 小時：平面部位起泡優於 6F ^(註 1)
加速耐候試驗(QUV)	ASTM G154	1250 小時：無顯著色差或粉化
潤濕試驗(HUM)	ASTM D2247	1500 小時：平面部位不起泡、不生鏽
耐化性試驗	ASTM D1308	5% NaOH 24 小時：表面無異常
		5% H ₂ SO ₄ 24 小時：表面無異常

註 1：依 ASTM D714 判定起泡程度。

◎機械性質

抗拉強度：380 N/mm² 以上

降伏強度：360 N/mm² 以上

伸長率：16%

—以下空白—

