



## 產品規格書

文號：TB01-20110603

日期：2011/06/17

主旨：輝彩 SILKY 烤漆鋼板規格書

內容：

◎材料規格

項目		規格	
製品規格		ASTM A755M/L-CQ	
製品底材標稱厚度		0.426 及 0.526 mm	
鍍層	種類	熱浸鍍 55% 鋁鋅 (GL)	
	標稱鍍層量	雙面合計 150 g/m <sup>2</sup> (AZM 150)	
烤漆層(標稱厚度)	正面漆 30 μm	底漆	PU 聚氨基甲酸酯樹脂 5 μm
		面漆	PE 多元聚酯樹脂 25 μm
	背面漆 Service	底漆	PU 聚氨基甲酸酯樹脂 2 μm
		面漆	PE 多元聚酯樹脂 7 μm

◎品質規格

試驗項目	依據規範	正面漆標準
鍍層量	ASTM A 90	雙面合計(三點平均)至少 150 g/m <sup>2</sup>
塗膜厚度	ASTM D 7091	正面漆標稱厚度 30 μm
色差	ASTM D 2244	ΔE ≤ 1.5
鉛筆硬度	ASTM D 3363	2H 無刮痕 <sup>(註1)</sup>
衝擊試驗	ASTM D 2794	3.4Joule 不脫漆
艾力生試驗	ASTM E 643	衝程 7mm, 漆膜無剝離
方格密著試驗	ASTM D 3359	100 格不脫漆
彎曲試驗	ASTM D 4145	3T 不脫漆
光澤試驗	ASTM D 523	≤ 9 GU
MEK 試驗	ASTM D 5402	來回 100 下擦拭不脫漆
鹽霧試驗(SST)	ASTM B 117	1000 小時：平面部位起泡優於 6F <sup>(註2)</sup>
加速耐候試驗(QUV)	ASTM G 154	1000 小時：無顯著色差或粉化
潤濕試驗(HUM)	ASTM D 2247	1000 小時：平面部位不起泡、不生銹
耐化性試驗	ASTM D 1308	5% NaOH 24 小時：表面無異常
		5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 24 小時：表面無異常

註 1：一般 PE 油漆—鉛筆硬度約 H 無刮痕。

註 2：依 ASTM D714 判定起泡程度。

—以下空白—

